



Samrådsunderlag inför tillståndsprövning enligt 9 kap Miljöbalken



Volvo Construction Equipment Eskilstuna

ESKILSTUNA 2022-01-14 reviderad 2022-02-08

Martin Lewin
Environmental Manager

Sökande
Volvo Construction Equipment AB, Martin Lewin
Juridiskt ombud
Mannheimer Swartling Advokatbyrå AB, Joel Mårtensson och Joanna Romgard
Konsult
Structor Miljöteknik AB, Ulrika Martell, Peter Larsson och Elin Waara

Underlag för avgränsningssamråd

Allmänt om samrådet

Volvo Construction Equipment AB (Volvo CE) bedriver verkstadsindustri i utkanten av Eskilstuna sedan 1975. Verksamheten omfattar verkstadsindustriell produktion, forskning och utveckling samt test- och demonstrationsverksamhet. I produktionen ingår ytbehandling, montering, bearbetning m.m. Verksamheten omfattar även behandling av farligt avfall i ett internt reningsverk.

Bolaget bedriver verksamheten enligt nuvarande tillstånd från 2006 (dnr 551-5894-2005). Bolaget avser nu att söka ett nytt tillstånd enligt miljöbalken för att möjliggöra för utökad produktion. Som bakgrundsinformation noteras att Volvo CE under 2018 genomförde samråd enligt miljöbalken och sedermera i december 2019 ansökte om nytt tillstånd. I oktober 2021 beslutade dock Miljöprövningsdelegationen vid Länsstyrelsen i Uppsala län att avvisa Volvo CE:s ansökan på grund av bristfälligt samråd. Den ansökan som Volvo CE nu planerar att ge in avser i stort samma verksamhet, men med vissa förändringar. Eftersom kommande ansökan med underlagshandlingar utgör en ny ansökan kommer dessa handlingar inte att vidare hänvisa till eller beröra den tidigare, avvisade ansökan.

Detta dokument utgör således underlag inför det nya samråd som ska ske inför framtagandet av miljökonsekvensbeskrivningen till kommande tillståndsansökan. Eftersom verksamheten är tillståndspliktig enligt 18 kap 7 § miljöprövningsförordningen (2013:251) ska den enligt 6 § miljöbedömningsförordningen (2017: 966) antas medföra en betydande miljöpåverkan. Undersökningssamråd enligt 6 kap 23 § miljöbalken har således inte skett.

Samrådet kommer att ske genom möte med Länsstyrelsen i Södermanland och Miljökontoret i Eskilstuna kommun i dess egenskap av tillsynsmyndighet. Samrådet med övriga kommer att ske skriftligen. Detta inkluderar de enskilda som kan antas bli särskilt berörda samt de myndigheter, de kommuner och den allmänhet som kan antas bli berörda. Inbjudan till samråd sker genom direktutskick till myndigheter, kommuner och de bostadsfastigheter och verksamheter som finns inom ett ungefärligt avstånd av 800 m från anläggningen, med undantag för verksamhetsutövare söder om väg E20. I övrigt kommer samrådet att annonseras i media.

Avgränsningssamrådet ska behandla sådana miljöeffekter som verksamheten eller åtgärden kan antas medföra i sig själv eller till följd av yttre händelser, exempelvis till följd av olycka. Detta samrådsunderlag har utformats så att det utifrån uppgifterna går att ta ställning till vilken omfattning och detaljeringsgrad miljökonsekvensbeskrivningen bör ha. Eftersom verksamheten omfattas av Sevesolagstiftningen utgör samrådet även ett s.k. Sevesosamråd, se vidare nedan.

Sevesosamråd

Verksamheten omfattas av lag (1999:381) om åtgärder för att förebygga och begränsa följderna av allvarliga kemikalieolyckor (Sevesolagen), enligt den lägre kravnivån. Samrådet ska därför enligt 6 kap. 29 § miljöbalken även avse hur allvarliga kemikalieolyckor till följd av verksamheten eller åtgärden ska kunna förebyggas och begränsas. Syftet med samråd enligt Sevesolagstiftningen är bl.a. att utreda vilka omgivningsfaktorer som kan påverka säkerheten vid verksamheten så att hänsyn kan tas till dessa i verksamhetens säkerhetsarbete.

Administrativa uppgifter

Sökande	Volvo Construction Equipment AB
Preliminära verksamhetskoder (kan komma att ändras i ansökan)	<p>34.70 B (18 kap 7 § MPF): Anläggning för maskinell metallbearbetning med total tankvolym större än 20 kubikmeter.</p> <p>28.20 B (16 kap 2 § MPF): Anläggning för kemisk eller elektrolytisk ytbehandling av metall eller plast.</p> <p>28.95 C (16 kap 10 § MPF): Blästring av mer än 500 kvadratmeter yta.</p> <p>39.30 C (19 kap 4 § MPF): Anläggning där organiska lösningsmedel förbrukas per kalenderår med mer än 2 ton i annan ytrenöring.</p> <p>92.30 C (30 kap 3 § MPF): Permanent tävlings-, tränings- eller testbana för motorfordon.</p> <p>50.20 C (23 kap 2 § MPF): Anläggning där det per kalenderår hanteras mer än 1 000 kubikmeter flytande motorbränsle.</p> <p>50.10 C (23 kap 1 § MPF) Anläggning för tvättning av fler än 1 000 andra motordrivna fordon per kalenderår.</p> <p>90.383 B (29 kap 28 § MPF): Behandling av farligt avfall som har uppkommit i egen verksamhet, om mängden avfall är mer än 2 500 ton per kalenderår.</p>
Organisationsnummer	556021-9338
Anläggningens namn	Volvo Construction Equipment AB Eskilstuna
Verksamhetsansvarig	Anders Bergstrand, Site Manager
Kontaktperson (adress, telefon, e-post)	<p>Martin Lewin, Environmental Manager Volvo Construction Equipment AB</p> <p>Operations Eskilstuna Dept CE22241, SEA11 631 85 Eskilstuna Tel: +46 16 541 57 59 e-post: martin.lewin@volvo.com</p>
Besöksadress	Bolindervägen 104, Eskilstuna
Utdelningsadress	Box 55 631 02 Eskilstuna
Faktureringsadress	Volvo Construction Equipment AB Operations Eskilstuna (259) 405 08 Göteborg
Län	Södermanlands län

Fastighetsbeteckningar samt fastighetsägare	Källstalöt 1:3	Förvaltningsbolaget Brunnsta Industrihus KB (org nr 916634-0233)
	Brunnsta 3:7	Brunnsta Technical Center KB (org nr 916620-1310)
	Källstalöt 1:7	Catena Källstalöt AB (org nr 556499-4076)
	Källstalöt 1:9 (3D -fastighet)	Proton Finishing Eskilstuna AB (org nr 556041-2388)
	Källsta 1:1	Eskilstuna kommun (org nr 212000-0357)
Tillsynsmyndighet (telefon, e-post)	Miljö- och räddningstjänstnämnden i Eskilstuna kommun Telefon: 016-710 10 00 E-post: miljokontoret@eskilstuna.se	

Innehåll

Underlag för avgränsningssamråd		2
	Allmänt om samrådet	2
	Administrativa uppgifter	3
1	Inledning	7
2	Gällande tillstånd	7
	2.1 Tillstånd enligt miljöbalken	7
	2.2 Anmälningsärenden	8
3	Lokalisering	9
	3.1 Allmän beskrivning av området	9
	3.2 Förutsättningar alternativ lokalisering	11
	3.3 Riksintressen	11
	3.4 Enskilda intressen	11
	3.5 Planförhållanden	11
	3.6 Markförhållanden	12
	3.7 Grundvatten	12
	3.8 Ytvatten	13
	3.9 Översvämningsrisker	14
	3.10 Förorenade områden	15
	3.11 Kulturmiljö	16
	3.12 Skyddad natur och biologisk mångfald	16
4	Sökt verksamhet	17
	4.1 Ansökans omfattning	17
	4.2 Avgränsning av tillståndsansökan	18
	4.3 Allmän beskrivning av verksamheten	18
	4.4 Produktion och montering	19
	4.5 Technical Center	20
	4.6 Customer Center	21
	4.7 Stödfunktioner och siteövergripande beskrivning	21
5	Miljöeffekter	23
	5.1 Utsläpp till luft	23
	5.2 Utsläpp till mark och grundvatten	23
	5.3 Utsläpp till ytvatten	24
	5.4 Avfall och restprodukter	24
	5.5 Klimatpåverkan	24
	5.6 Biologisk mångfald och skyddad natur	24
	5.7 Buller, ljus, vibrationer och värme	24
	5.8 Kulturmiljö	25
	5.9 Kumulativa effekter	25
	5.10 Påverkan på riksintressen	25
	5.11 Påverkan på miljömål	25
6	Seveso – risk och säkerhet	26
	6.1 Sevesoverksamhet, lägre kravnivå	26
	6.2 Riskhantering	27
7	Skyddsåtgärder	28

8	Planerad miljökonsekvensbeskrivning	28
9	Källhänvisning	30

1 Inledning

Volvo Construction Equipment AB (Volvo CE, nedan även benämnt bolaget) bedriver verkstadsindustri i utkanten av Eskilstuna. Verksamheten har bedrivits sedan 1975 på den aktuella platsen men Volvo CE och dess föregångare har varit verksam på andra platser i Eskilstuna sedan 1832.

Verksamheten omfattar verkstadsindustriell produktion, forskning och utveckling samt test- och demonstrationsverksamhet. Inom verksamheten finns även en utbildningsverksamhet samt en försäljningsorganisation. I produktionen ingår ytbehandling, montering, bearbetning m.m. Verksamheten omfattar även behandling av farligt avfall som uppkommit i egen verksamhet. Behandlingen sker i ett internt reningsverk.

Inom verksamheten sker en fortlöpande produktutveckling i syfte att följa efterfrågan och omställningen av industrin mot miljö- och klimatvänliga alternativ. Volvo CE är därför i behov av ett flexibelt tillstånd som möjliggör intern omflyttning, omorganiseringar och ändrad layout i syfte att kunna svara upp mot framtida behov av komponenter. Produktionen kommer fortsatt ske genom bearbetning, härdning, ytbehandling och montering. Utvecklingen av elektrifierade maskiner kan komma att påverka produktionen på sätt som är svåra att förutsäga idag, vilket gör att Volvo CE har behov av ett flexibelt tillstånd som inte som nu är begränsat till ett specificerat antal producerade enheter av varje produkttyp.

Den kommande ansökan om tillstånd för verksamheten omfattar en produktionsökning från ca 51 000 tillståndsgivna producerade enheter till 70 000 enheter. Fördelningen mellan produkter som axlar, transmissioner, kraftuttag och eventuellt tillkommande produkter i framtiden kan variera. Alla produkter är drivlinekomponenter till anläggningsmaskiner.

Den ansökta verksamheten förväntas innebära en ökad media- och energianvändning pga. utökad produktion. Alstrat buller från verksamheten förväntas inte öka. Den totala mängden avfall väntas öka något, likaså vattenförbrukningen, som väntas öka proportionellt med planerad produktionsökning. Utsläppen av koldioxid är huvudsakligen kopplat till härdugnsdriften och dieselförbrukning. Från härdugnsdriften kan utsläppen komma att öka pga. ökad produktionsmängd. Detta bedöms dock kompenseras av omställningen till förnyelsebara drivmedel i testcenter och i internlogistiken. De externa transportererna till och från anläggningen bedöms öka i proportion till planerad produktionsökning. De interna transportererna bedöms komma att bli relativt oförändrade.

2 Gällande tillstånd

2.1 Tillstånd enligt miljöbalken

Den nuvarande verksamheten bedrivs enligt ett tillstånd från 2006 meddelat av Miljöprövningsdelegationen¹. Tillståndet omfattar:

- en årlig produktion av
 - 30 000 axlar
 - 16 000 transmissioner
 - 5 000 kraftuttag
- Förbrukning av 12 ton flyktiga organiska föreningar samt
- Behandling av farligt avfall som uppkommit i egen och extern anläggning.

För tillståndet föreskrevs elva slutliga villkor. Miljöprövningsdelegationen överlät åt tillsynsmyndigheten att fastställa villkor angående utsläpp till spillvattennät från fordonstvätt samt

¹ Miljöprövningsdelegationen vid Länsstyrelsen i Uppsala läns beslut den 20 mars 2006, Dnr 551-5894-2005.

omhändertagande och avledning av dagvatten från bolagets verksamhetsområde till Eskilstunaån. Tillsynsmyndigheten har fastställt sådana villkor genom beslut den 2 juni 2006 samt den 7 mars 2013.

2.1.1 Vattendom från 1975

Uttag av vatten från Eskilstuna ån för kylning i verksamheten sker med stöd av vattendom den 23 maj 1975, Vattendomstolen vid Södertörns tingsrätt (VA 90/74). Den sökta verksamheten innebär inget utökat behov av vattenuttag utöver vad som medges i gällande vattendom. Prövning av vattenuttaget ingår inte i föreliggande prövning.

2.2 Anmälningssärenden

Bolaget har vid ett flertal tillfällen anmält förändringar i verksamheten till tillsynsmyndigheten sedan bolagets grundtillstånd togs i anspråk, se tabell 2.1.

Tabell 2.1, Ändringsanmälningar sedan bolagets grundtillstånd togs i anspråk.

Datum	Beslutsmyndighet	Beslutet avser
2006-06-02	Eskilstuna kommun, Miljö- och räddningstjänstförvaltningen	MMM 830/2006 - Föreläggande om försiktighetsmått för fordonstvättanläggning (Demo)
2009-12-02	Eskilstuna kommun, Miljö- och räddningstjänstförvaltningen	MMM-MRN.2009.1874 - Föreläggande om försiktighetsmått, skyddsåtgärder, inlämnande av upplysningar och utredningar samt att ansöka om tillstånd.
2009-12-02	Eskilstuna kommun, Miljö- och räddningstjänstförvaltningen	MMM-MRN.2010.1848, MMM-MRN.2012.54 - OA-kylvattenutsläpp.
2010-07-01	Eskilstuna kommun, Miljö- och räddningstjänstförvaltningen	MMM-MRN.2051.2010 Sedimentundersökning – Vilande.
2012-04-13	Eskilstuna kommun, Miljö- och räddningstjänstförvaltningen	MMM-MRN.54.2012 - Dagvattenutredning – Vilande.
2013-03-07	Eskilstuna kommun, Miljö- och räddningstjänstförvaltningen	MMM-MRN.2012.3056 - Delegationsbeslut, skyddsåtgärder och försiktighetsmått för tvätthallen vid TC.
2015-04-29	Eskilstuna kommun, Miljö- och räddningstjänstförvaltningen	MMM-MRN.2015.1089 – Beslut, flytt tankplats TC.
2016-01-13	Eskilstuna kommun, Miljö- och räddningstjänstförvaltningen	MMM-MRN.2015.2359 – Föreläggande om skyddsåtgärder med anledning av anmälan om ändring av miljöfarlig verksamhet (TC15)
2017-04-06	Eskilstuna kommun, Miljö- och räddningstjänstförvaltningen	MMM-MRN.2010.2051 – Förbud mot att vidta åtgärder som rör upp sediment i utloppskanalen.
2019-01-23	Eskilstuna kommun, Miljö- och räddningstjänstförvaltningen	MMM-MRN.2018.1731 - Föreläggande om försiktighetsmått återanvändning av sopsand.
2019-07-15	Eskilstuna kommun, Miljö- och räddningstjänstförvaltningen	MMM-MRN.2019.3147 - Föreläggande om försiktighetsmått gällande utvidgning av demonstrations- och visningsbanor.
2020-11-27	Eskilstuna kommun, Miljö- och räddningstjänstförvaltningen.	MMM-MRN.2020.4397 - Ändringar vid Customer Center
2020-12-02	Eskilstuna kommun, Miljö- och räddningstjänstförvaltningen.	MMM-MRN.2020.4381 - Ändringar på TC
2021-04-09	Länsstyrelsen	Ärendenummer 474-2021 - Lagring av två lastväxlarflak om 1 309 Nm2 vätgas vardera.

3 Lokalisering

3.1 Allmän beskrivning av området

Volvo CE:s anläggning är belägen i Brunnsta som ligger 4-5 km nordväst om Eskilstuna centrum. Se översiktskarta i Figur 3.1. Ca 125 m söder om verksamhetsområdet finns motorvägen E20 och Folkesta handelsområde. Öster om området finns Eskilstunaån, och sydöst om området Ekeby våtmark. I direkt anslutning norr om anläggningen finns en golfbana. Svealandsbanan finns ca 700 m söder om verksamhetsområdet, varifrån industrispåret Folkesta-Nybybruk sträcker sin norrut in mot verksamhetsområdet. Väg och järnväg är viktiga förutsättningar för verksamheten och gör lokaliseringen optimal ut ett transportperspektiv.



Figur 3.1, Översiktskarta. Volvo CE:s ungefärliga verksamhetsområde är ungefär markerat med svart cirkel. Avståndet till Eskilstuna centrum är ca 4-5 km. (Bakgrundskarta Lantmäteriet).

I Figur 3.2 har det geografiska område inom vilket Volvo CE:s verksamhet bedrivs markerats. Området har delats in i delområden (område 1-7). I avsnitt 4 beskrivs vilken verksamhet som bedrivs i respektive delområde.

Delar av verksamhetsområdet är idag inhägnat med stängsel. De stängslade områdena framgår av Figur 3.2, och utgörs av område 2a, 2b, 3 och delar av område 1 runt fabriksbyggnaden.



Figur 3.2, Volvo CE:s verksamhetsområde uppdelat på delområden. Riksintresse väg och järnväg har markerats med fet röd linje. (Bakgrundskarta ESRI).

Område 1 utgör verksamhetsområdet för produktion och montering m.m. i byggnad SE75. Inom detta område finns även en anläggning för rening av processavloppsvatten, utrymmen för central avfallslagring, kemikalielagring, avfallshantering samt inloppskanal för kylvatten, utloppskanal för dagvatten, yta för snötipp m.m.

Område 2a består av Technical Centers *testbana*. Inom *område 2b* finns Technical Centers verksamhet som omfattar provriggar, utvecklingsavdelning samt tvätthall.

Område 3 utgörs av Customer Center, med bl a visningslokaler, demonstrations- och visningsbana samt verkstad och tvätthall.

Inom *område 4* finns metodverkstad med verkstad och kontorslokaler. Här sker utveckling av handböcker. I metodverkstaden bedrivs allehanda verkstadsindustriell verksamhet som bedrivs i produktionsavdelningen, såsom bearbetning, men i liten omfattning.²

Inom *område 5* har Volvo CE utrustning för inkommande åvatten, kompressorer för tryckluft m.m.³

Inom *område 6* har Volvo CE verksamhet i källarplan. I markplan finns Proton Finishing, som är en separat verksamhet och inte ingår i befintlig eller sökt verksamhet.

Inom *område 7* finns serviceskolan, parkeringsytor, grönytor m.m. Verksamheten i serviceskolan delas in olika delområden och omfattar både kontorsarbete och verkstadsindustriellt arbete.⁴

² Inom området finns även Volvo Group Trucks Operations, Logistics Services, som inte omfattas av befintlig eller sökt verksamhet.

³ Inom området fanns tidigare Eskilstuna Strängnäs Energi och Miljö AB:s värmecentral. Cisternen är numera tömd och igenpluggad och används inte.

⁴ Inom området finns även Volvo Group Real Estate, ett vårdshus, och en kontorsbyggnad som inte omfattas av befintlig eller sökt verksamhet.

3.2 Förutsättningar alternativ lokalisering

Verksamheten är befintlig sedan 1975 och lokaliserad inom ett område avsett för och ianspråktaget av industriell verksamhet. De ändringar i verksamheten som är aktuella i samband med tillståndsansökan sker inom befintliga byggnader. I närheten till verksamheten finns viktig infrastruktur i form av väg och järnväg.

En lokalisering av sökt verksamhet inom ett tidigare oexploaterat område skulle innebära ett nytt markanspråk med risk för påverkan på natur- och kulturmiljöer. En planändring skulle kunna krävas för att möjliggöra industriverksamheten. Att flytta Volvo CE:s verksamhet till en annan plats skulle dessutom innebära enorma kostnader för nyanläggning av verksamheten. Ett krav på annan lokalisering skulle därför med största sannolikhet få till följd att verksamheten fortsätter bedrivas med stöd av nuvarande tillstånd.

Sammanfattningsvis talar klart övervägande skäl för att den sökta verksamheten ska fortsätta bedrivas vid nuvarande lokalisering. Volvo CE avser därför inte genomföra någon fördjupad lokaliseringsstudie för verksamheten som helhet inför ansökan, utan endast i viss utsträckning utveckla de skäl som anges ovan.

3.3 Riksintressen

Ca 125 m respektive 700 m söder om verksamhetsområdet finns väg (E20) och järnväg (Svealandsbanan), se Figur 3.1 och 3.2, som pekats ut som riksintresse för kommunikation enligt 3 kap 8 § miljöbalken. Även godsbanan Folkesta-Nybybruk (industrispåret) är utpekad som riksintresse. Industrispåret består av oelektrifierat enkelspår och trafikeras endast av godstrafik.

Drygt 1 km norr om verksamhetsområdet finns ett riksintresseområde för kulturmiljö.

3.4 Enskilda intressen

De enskilda intressen som finns i närområdet (se svart cirkel i Figur 3.1) är närboende och andra externa verksamhetsutövare. Detta är t.ex. Eskilstuna Strängnäs Energi och Miljö som har en värmecentral inom området, Proton Finishing AB och Strängnäs Mekaniska AB som bedriver verkstadsindustriell verksamhet. T.ex. Skan Log Lagerpartners AB, Strängnäs Mekaniska, Volvo Brunnsta och Brunnsta Vårdshus.

Närmsta bostäder finns strax söder om väg E20, ca 130 m söder om Technical Center, i Rotetorp ca 200 m nordväst om Technical Centers testbana. Även ca 180 m nordväst (Skäcklinge) och ca 220 m nord (Ölsta) om Customer Centers demonstrations- och visningsbanor finns bostäder.

3.5 Planförhållanden

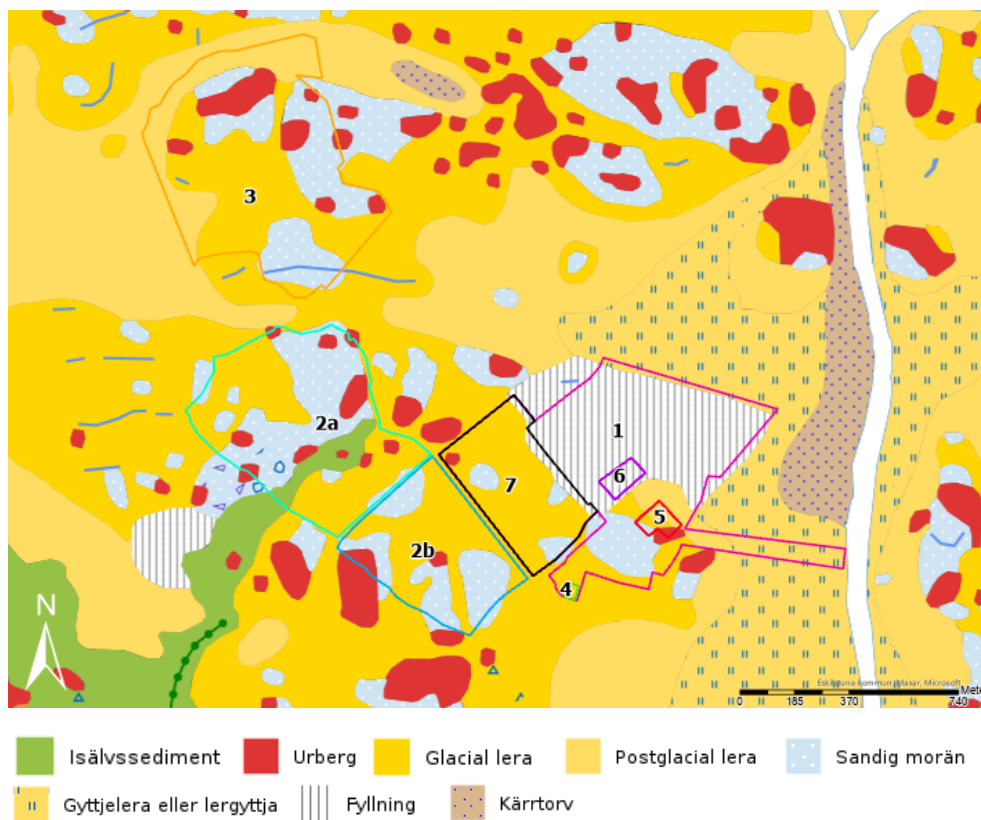
Området omfattas av Eskilstuna kommuns översiktsplan som antogs av kommunfullmäktige den 14 september 2021. Stora delar av det område där verksamheten bedrivs är planlagd för industriändamål. Huvuddelen av verksamhetsområdet ligger inom stadsplan Brunnsta (Volvo BM) plannummer 7180-0-254. Beslutsdatum den 18 februari 1974. Marken ska huvudsakligen användas för industriändamål (J).

Gällande detaljplaner (DP) inom verksamhetsområdet är: DP 2011:229-1, DP 1235-0, DP 1351-1, SP 7180-254, DP 1278-1.

Sökt verksamhet bedöms vara förenlig med gällande planer.

3.6 Markförhållanden

Enligt SGU:s jordartskarta består området främst av jordarterna lera och silt, se Figur 3.3.



Figur 3.3, Utdrag från jordartskartan (Källa SGU jordartskarta). I kartan visas Volvos verksamhetsområden.

Där byggnad SE75 är lokaliserad består marken av fyllnadsmassor, som underlagras av silt. Närmare Eskilstunaån övergår marken till en lergyttja, eller gyttjelera. Marken där testbanorna vid Technical Center samt demonstrationsbanorna vid Customer Center är belägna består av sandig morän samt berg i dagen. Ett stråk med isälvs sediment som har kontakt med Strömsholmsåsen går från testbanorna vid Technical Center mot syd-sydväst i Område 2a.

3.7 Grundvatten

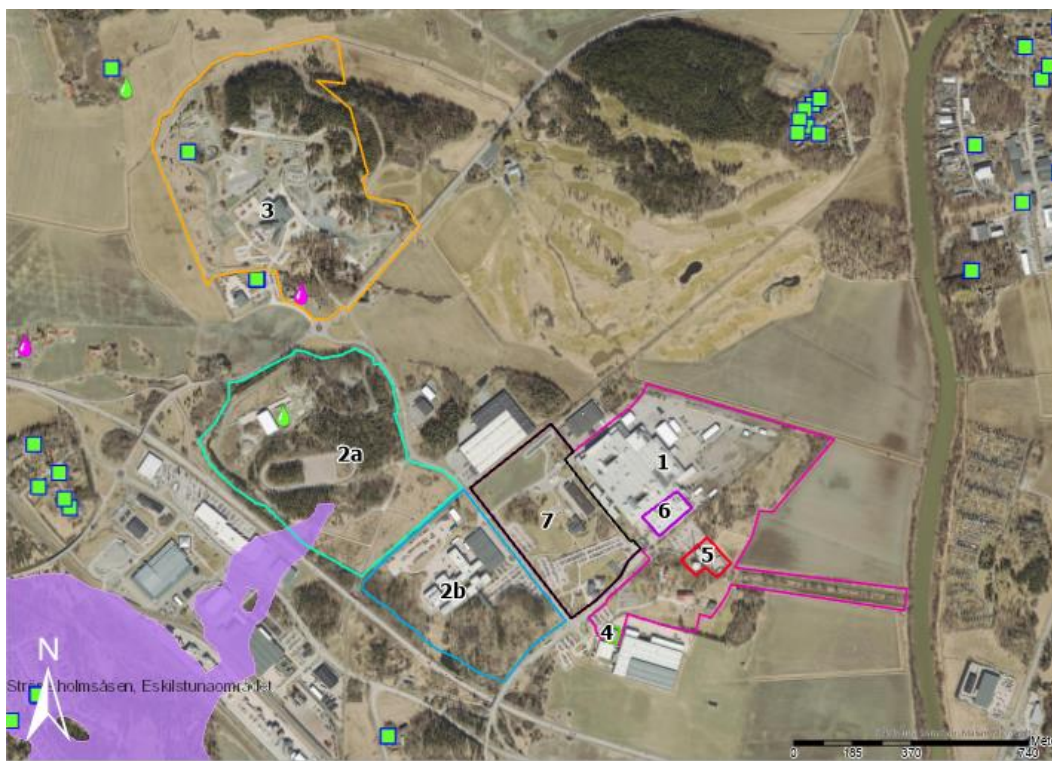
Närmaste vattenskyddsområde finns i Kvicksund, på ett avstånd av ca 5 km från verksamhetsområdet.

Närmaste grundvattenförekomst är Strömsholmsåsen, Eskilstunaområdet (SE658356-153546), se Figur 3.4. Vattenförekomsten är en sand- och grusförekomst som är klassad som *God Kvantitativ Status* samt *God Kemisk Status* vid klassificeringen 2020. Avståndet från verksamheten till grundvattenåsen är 500 – 1 000 m, förutom inom ett område där åsens utsträckning når verksamhetsområdet i höjd med testbanorna vid Technical Center. Vattenförekomsten är att betrakta som ett skyddsobjekt som har hög känslighet.

I samband med en grundvattenutredning som genomförts kring byggnad SE75 har grundvattnet kring SE75 bedömts ha en riktning in mot byggnaden, eller mot Eskilstunaån, och inte mot åsen (Ramböll, 2020).

Grundvattenprovtagning genomförs enligt kontrollprogram i pumppropor i källaren till SE75 (G1-G8).

Inom och i närheten av verksamhetsområde finns enskilda vattenbrunnar, vilka markeras med gröna och rosa vattendroppar i Figur 3.4. Gröna fyrkanter i figuren är energibrunnar.



Figur 3.4, Grundvattenförekomst inom och utanför verksamhetsområdet har markerats med lila (Vatteninformationssystem, VISS). I figuren visas även kända brunnar från SGU:s brunnarkiv som gröna och rosa vattendroppar. Gröna fyrkanter är energibrunnar. (Bakgrundskarta, ESRI).

3.8 Ytvatten

Ytvattenrecipient är Eskilstunaån, vilken rinner i nord-sydlig riktning öster om verksamhetsområdet. Från området finns flera bäckar/diken som är primär recipient och utsläppspunkt innan vattnet leds till ån. Bäckar/diken avleder även vatten från kringliggande verksamheter såsom jordbruksmark, golfbanan och andra industrier/verksamheter, se Figur 3.5.

Eskilstunaån ingår i vattenförekomsten Eskilstunaån - Torshällaån (EU_CD: SE658428-153975). Konstaterade miljöproblem är enligt VISS, Vatteninformationssystem Sverige, övergödning samt miljögifter.

Eskilstunaån-Torshällaån har måttlig ekologisk status. Det är näringsämnen som sänker status till måttlig, eftersom påväxtalger har visat god status. Den huvudsakliga påverkan av näringsämnen kommer från Hjälmarens. Den kemiska statusen uppnår inte god kemisk status. En undersökning visar att halter av antracen, benso(a)pyren, fluoranten och naftalen har uppmätts över gränsvärden.

Miljö kvalitetsnormen (2021-12-20) är "God ekologisk status 2033" och "God kemisk ytvattenstatus" med mindre stränga krav för kvicksilver samt bromerade difenyleter.

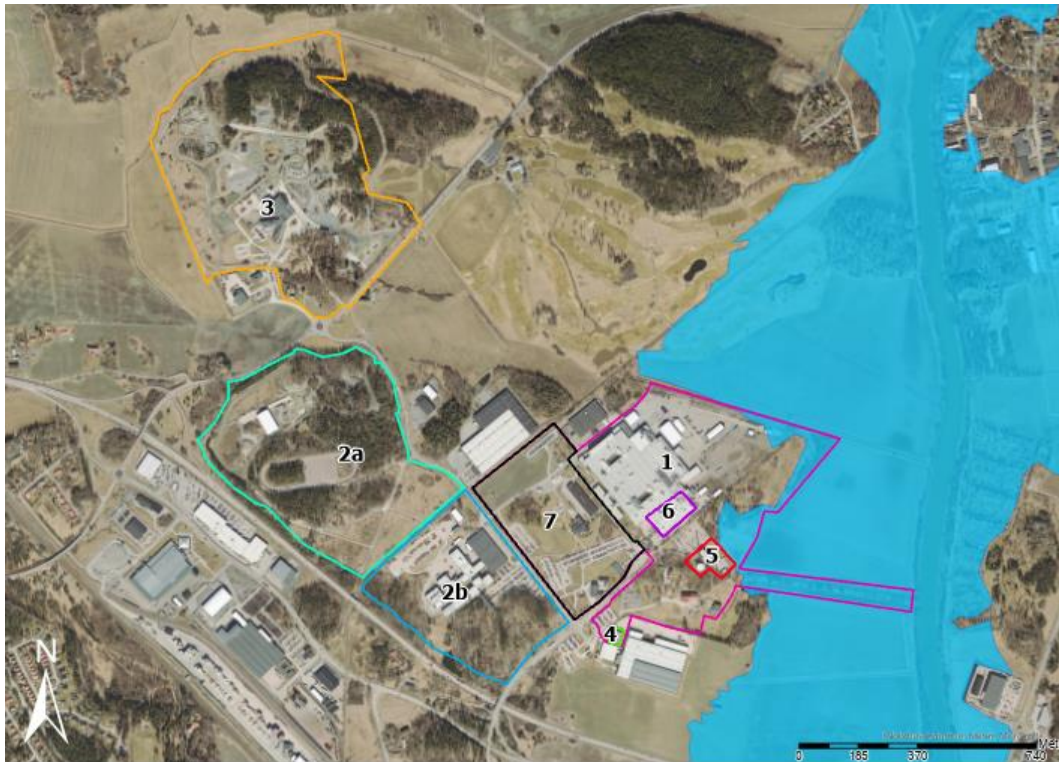


Figur 3.5, Eskilstuna ån i nord-sydlig riktning i öster samt dagvattenflöden från området, med markerad flödesriktning. (Bakgrundskarta ESRI, övrigt Eskilstunakartan).

3.9 Översvämningsrisker

Verksamhetsområdet angränsar till ett område som enligt Eskilstunakartan är karterat som översvämningsområde vid 100-årsflöde, se Figur 3.6. 100-års flödet har anpassats till ett förväntat klimat år 2098.

Risker vid översvämning av 100-årsflöde och en eventuell översvämning därav har utretts av Ramböll (2017). Utredningen konstaterar att åkermarken mellan fabriken och Eskilstunaån kan översvämmas vid ett sådant flöde, men industriområdet i stort skulle klara sig ifrån att översvämmas. Vid översvämning riskerar utloppsledningar, oljeavskiljare och andra installationer att påverkas genom att vatten tränger in i kulvertar under fabriken, att elförsörjningen till fabriksområdet slås ut eller att reningsanläggningar (dagvattenfilter och oljeavskiljare) sköljs rena och att reningsfunktionen därigenom påverkas negativt.



Figur 3.6, I figuren visas beräknat översvänningsområde vid 100-års flöde. (Bakgrundskarta ESRI, övrigt Eskilstunakartan).

3.10 Förorenade områden

Inom Volvo CE:s område har det bedrivits industriell verksamhet sedan 1975. I Länsstyrelsens EBH-stöd redovisas fem objekt inom eller i närheten av verksamhetsområdet, se Figur 3.7. Ett objekt har identifierats som måttlig risk (3), ett med liten risk (4) och övriga tre objekt är ej riskklassade (E). Föroreningsituationen kopplas till ytbehandling av metaller, elektrolytiska/kemiska processer och verkstadsindustri.

Inom verksamhetsområdet finns få kända förorenade områden. I källaren under SE-75 finns dock några mindre områden som är påverkade av framför allt olja.

Under hösten 2020 rensades utloppsdiket till Eskilstunaån och vass klipptes vid både in- och utlopp. Halten bensen överskred Naturvårdsverkets riktvärde för mindre känslig markanvändning varför vassen skickades till destruktion. Vassklippningen genomförs varje år.



Figur 3.7. I figuren visas objekt från Länsstyrelsens EBH-stöd. Inom Volvos verksamhetsområde har ett område identifierats som måttlig risk (3), ett med liten risk (4) och övriga tre objekt är ej riskklassade (E). I figuren visas även forn- och kulturlämningar från Riksantikvarieämbetet med röda prickar. (Bakgrundskarta ESRI).

3.11 Kulturmiljö

Det finns ett flertal kända fornminnen inom och i närheten av verksamhetsområdet, se utdrag från Riksantikvarieämbetes kartbas, Fornsök, i Figur 3.7. De fornminnen som har undersökts och tagits bort redovisas inte i figuren. Följande typer av fornminnen finns inom och i anslutning till området:

- Bebyggelselämningar
- Gravfält och stensättningar
- Bro
- Hällristningar

3.12 Skyddad natur och biologisk mångfald

Två skogsekar samt en skyddsvärd allé finns inom verksamhetsområdet. Naturreservatet Ekbacken ligger ca 500 m nordöst om anläggningens yttergräns. Naturreservatets naturvärden utgörs främst av de många ekar som finns inom området.

4 Sökt verksamhet

4.1 Ansökans omfattning

Volvo CE avser att söka ett nytt tillstånd enligt 9 kap miljöbalken för bolagets verksamhet i Brunnsta, Eskilstuna. Aktuella verksamhetskoder enligt miljöprövningsförordningen anges preliminärt under rubriken Administrativa uppgifter. Den verksamhet som Volvo CE avser att söka tillstånd till motsvarar i stort sett nuvarande verksamhet men möjliggör en produktionsökning samt en ökad flexibilitet. Produktionen kommer fortsatt ske genom bearbetning, härdning, ytbehandling och montering. Utvecklingen av elektrifierade maskiner kan komma att påverka produktionen på sätt som är svåra att förutsäga idag, vilket gör att Volvo CE har behov av ett flexibelt tillstånd som inte är begränsat till ett specificerat antal producerade enheter av varje produkttyp.

Produktionen förväntas även i framtiden bestå av transmissioner, axlar och kraftuttag. Den snabba utvecklingen och omställningen inom fordonsindustrin medför dock att även andra typer av detaljer kan komma att produceras vid anläggningen, vilket det sökta tillståndet behöver omfatta och möjliggöra.

Den kommande ansökan om tillstånd för verksamheten omfattar en produktionsökning från ca 51 000 tillståndsgivna producerade enheter till motsvarande 70 000 enheter. Fördelningen mellan produkter som axlar, transmissioner, kraftuttag och eventuellt tillkommande produkter i framtiden kan variera. Alla produkter kommer vara drivlinekomponenter till anläggningsmaskiner. Produktionsökningen kommer att ske inom befintliga lokaler.

Det produktionsmått som ansökan kommer att baseras på, exempelvis uttryckt som antal enheter, ton produkter eller antal ekvivalenter, kommer att fastställas under det fortsatta förberedelsearbetet.

Produktionsvolym vid nuvarande verksamhet visas i Tabell 4.1. För det nya tillståndet kommer motsvarande 70 000 stycken produkter att ansökas för vilket är ca 37 % ökning av produktionen. Även en mindre produktion av reservdelar och lösa artiklar ingår.

Tabell 4.1, Produktionsvolym vid nuvarande verksamhet.

Produkter	Nuvarande tillstånd	Sökt tillstånd
Axlar och navenheter	30 000 st/år	
Transmissioner	16 000 st/år	
PTO/kraftuttag	5 000 st/år	
Totalt antal produkter	51 000 st/år	Motsvarande 70 000 st/år

Kopplat till detta kommer även förbrukningen av VOC att öka både i tvättning/avfettning och i måleriet. Förbrukning av VOC för rengöring och annan ytbehandling kommer att understiga 25 ton VOC per år.

Vätgas köps in och lagras i lastväxlarflak. Ingen egen produktion av vätgas är aktuell. Årlig förbrukning och momentan lagring av farliga ämnen redovisas tillsammans med mängder för sökt verksamhet i Tabell 6.1.

Den framtida planerade provningen vid Technical Center ändrar karaktär då provning av bränsleceller för eldrivna fordon kommer ske i allt större utsträckning. De dieselsorter som går att byta ut mot HVO kommer att bytas vilket kommer minska de fossila CO₂-utsläppen. Mängden provning kommer hållas på samma nivå som tidigare med små variationer, och tillsammans med övriga siten bedöms dieselförbrukningen uppgå till omkring 1 000 - 1 500 m³/år.

4.2 Avgränsning av tillståndsansökan

4.2.1 Pumpning av grundvatten

Viss pumpning av grundvatten sker i källaren till byggnad SE75, vid byggnad GA samt i kulvertarna mellan SE75 och Parts samt SE75 och GA. Syftet med pumpningen är att dränera byggnaderna så att grundvatten inte tränger in. En grundvattenundersökning har genomförts i syfte att avgöra om den kontinuerliga bortledningen av grundvatten är tillståndspliktig enligt 11 kap. miljöbalken. Utredningen visar att grundvattenpåverkan är mycket lokal och inte riskerar att påverka något av de skyddsobjekt som identifierats (Ramböll, 2020). Mängden som pumpas är så pass marginell att det är uppenbart att det inte sker eller kommer att ske någon påverkan på allmänna och enskilda intressen. Volvo CE bedömer därmed att grundvattenpumpningen inte omfattas av anmälnings- eller tillståndsplikt enligt 11 kap. 12 § miljöbalken.

4.2.2 Markavvattning

Verksamhetsområdet ingår i olika markavvattningsföretag. Markavvattningen kommer ej att förändras eller påverkas vid sökt verksamhet.

4.2.3 Industriutsläppsfrågor

Verksamheten omfattas av IED-direktivet i delar som har implementerats genom förordningen (2013:254) om användning av organiska lösningsmedel ("VOC-förordningen"). Verksamheten omfattas således av VOC-förordningen och har därmed att beakta de krav som följer av denna förordning. Verksamheten omfattas emellertid inte av industriutsläppsförordningen (2013:250) ("IUF") och verksamheten utgör inte en industriutsläppsverksamhet enligt 1 kap. 2 § IUF.

4.2.4 Övriga aktörer

Inom området finns även andra Volvobolag, exempelvis Logistics Services (Parts) med lagerverksamhet, Volvo Information Technology AB som har IT-support, Volvo Group Real Estate som är fastighetsägare. Dessa verksamheter ingår inte i befintlig eller sökt verksamhet.

Inom verksamhetsområdet finns även externa verksamhetsutövare. Detta är exempelvis Proton Finishing AB och Strängnäs Mekaniska AB som bedriver verkstadsindustriell verksamhet.

Den verksamhet som bedrivs av leverantörer och underentreprenörer som verkar inom Volvo CE:s verksamhetsområde och som där utför arbetsuppgifter för bolagets räkning ingår i ansökan om tillstånd. Detta gäller exempelvis för avfallshantering.

4.3 Allmän beskrivning av verksamheten

Verksamheten i Eskilstuna omfattar en bred produktions- och monteringsverksamhet, utvecklings- och provningsverksamhet, demonstrationsverksamhet samt utbildning m.m.

De huvudsakliga verksamhetsdelarna är:

- Produktion genom bearbetning, härdning, ytbehandling och montering
- Utveckling- och provningsverksamhet
- Marknadsföring och visningsverksamhet
- Utbildning

4.4 Produktion och montering

Verksamheten bedrivs huvudsakligen i byggnad SE75, område 1, i Figur 3.2. Verksamheten omfattar framför allt tillverkning av axlar, transmissioner och kraftuttag. Även eventuellt tillkommande produkter i framtiden kommer att vara drivlinekomponenter till anläggningsmaskiner. Verksamheten bedrivs dygnet runt.

Volvo CE:s årliga produktion mellan 2015-2021 visas i Tabell 4.2.

Tabell 4.2, Tillståndsgiven mängd respektive faktisk produktion år 2015 – 2021.

Produkter	Tillståndsgiven produktion	2021	2020	2019	2018	2017	2016	2015
Axlar	30 000	23 544	15 942	20 973	22 142	19 953	16 399	19 445
Transmissioner	16 000	8 913	7 802	8 046	8 436	7 030	6 084	7 096
PTO/Kraftuttag	5 000	3 732	2 378	2 186	3 543	2 951	2 051	2 283
Förbrukning av VOC (ton måleriet)	12	10,3	10,9	10,6	9,2	7,9	6,1	6,9

Produktionsavdelningen är indelad i flera underavdelningar/celler där olika typer av bearbetning och montering sker. Inom avdelningen produceras och monteras axlar, transmissioner, kraftöverföring (PTO) samt lösa artiklar och reservdelar.

Produktions- och monteringsprocessen kommer att beskrivas mer i detaljerat i den kommande tekniska beskrivningen. De moment som i stora drag ingår är bearbetning, montering, värmebehandling samt ytbehandling. En översiktlig beskrivning finns i följande avsnitt.

4.4.1 Bearbetning

Bearbetningen omfattar ett flertal moment som innebär mekanisk bearbetning, provning m.m. De huvudsakliga bearbetningsoperationerna av axlar och kuggjul utgörs av skärande bearbetning. I bearbetningen används skärvätskor. Från bearbetningen sker utsläpp till luft.

Avfettning och tvättning av artiklar sker som en del i bearbetningsprocessen. Den totala badvolymen för vattenblandade skärvätskor (92 % vatten) är ca 310 m³, fördelat på 170 maskiner och centralsystem. Dessa bad är inte att betrakta som behandlingsbad, se avsnitt 4.4.5.

Av den totala badvolymen motsvarar idag 165 m³ av 65 stycken tvättmaskiner där olika typer av komponenter tvättas (normal koncentration av tvättmedel är 3 %). I flertalet, men inte alla, används lösningsmedel.

4.4.2 Montering

Det sker montering av olika typer av komponenter och produkter. I vissa produkter sker påfyllning av olja alternativt sköljning med olja.

4.4.3 Värmebehandling

Värmebehandlingsprocessen bedrivs främst i hårdverket där sätthårdning sker. Där finns två linjer för hårdning samt anläggning för nitrokarburering.

Produktionsflödet i hårdningen sker med följande huvudsakliga processteg:

- Förtvätt för att avlägsna skäroljor, skäremulsioner och andra restprodukter
- Föroxidering för att förbättra upptaget av kol. Två ugnar värms upp med gasol.
- Huvudugn med uppvärmnings-, inkolnings- och diffusionszon, inkolning av godsets yta sker i dessa zoner.
- Frihårdning i oljebad samt ett efterföljande kylningsteg i vattenbad för att bilda en hård yta.

- Presshärdning med olja. Med pressningen kan man minimera formförändringar.
- Anlöpningssugn där detaljerna värms för att påverka ythårdheten.
- Eftertvätt för att avlägsna kvarvarande härdolja efter härdprocessen.

Nitrokarburering är en ythärdningsmetod som påminner om nitrering men förutom kväve tillförs också kol till ytan och temperaturen är något lägre än vid sätthärdning.

Viss värmebehandling, i form av induktionshärdning, sker även inom andra celler inom SE-75 samt på Technical Center.

4.4.4 Blästring

Blästring sker i en slungrensmaskin som är placerad vid härdverket.

4.4.5 Ytbehandling

Målning sker av komponenterna som tillverkas. Målningsprocessen består av en förbehandling för ytrensning, målning samt ett efterbehandlingssteg.

Förbehandlingen innebär att produktytan tvättas/avfettas och järnfosfateras. Järnfosfateringen sker i ett behandlingsbad som rymmer 9 m³. Därefter sker sköljning i tre steg i bad med en total volym på 30 m³.

Målning sker med enskiktsfärg i både i robotboxar och manuellt. Efter målning sker efterkontroll samt viss bättringsmålning och/eller rostskyddsbehandling.

4.5 Technical Center

Vid Technical Center (TC) bedrivs utveckling och testning av komponenter, system samt hjullastare. Komponenter som utvecklas är exempelvis motorer, växellådor, axar, hytter, el- och elektronikersystem. En viktig förutsättning för ett bra utvecklingsarbete är utvecklingsprovning och verifiering vilket sker inom TC faciliteten. På TC finns en prototypverkstad, provriggar för motor och drivline-komponenter samt en provbana. Inom TC området finns även, verkstad för montering och demontering, tvätthall för tvättning av maskiner, svetsutrymme och ett materiallaboratorium.

Utvecklingsprovningen/verifieringen på TC skapar förutsättningarna för att Volvo CE till stor del kan utveckla drivlinorna inom den egna verksamheten och inte behöver köpa dessa från underleverantörer. Denna egna utveckling gör att Volvo CE:s drivlinor kan optimeras och skapa maskiner som har bra prestanda, bränsleförbrukning och lever upp till de emissionskrav som ställs runt om i världen. I samband med motorprovning används dieselmotorer som ger utsläpp till luft. Denna verifiering/provning är en förutsättning för att Volvo CE kan uppfylla lagkrav kopplat till utsläpp. Med USA och Europa i spetsen har utsläpp till luft framför allt avseende partiklar och NOx från dieselmotorer minskat avsevärt genom den utveckling som skett.

Provningen pågår allt från dagtid till dygnet runt. Två till tre maskiner tvättas i tvätthallar per dag.

Även utvecklingsprovning avseende vätgas som drivkälla för en av framtidens möjliga fossilfria drivmedel och den bränslecellsteknik som avses, genomförs.

Utvecklingsprovningen kommer beskrivas mer ingående i den kommande tekniska beskrivningen.

4.5.1 Laboratorium

Inom utvecklingsverksamheten finns ett laboratorium för materialtekniska undersökningar inom metalliska material, korrosions- och väderbeständighetsprovning samt oljeanalyser.

4.6 Customer Center

På Customer Center finns verksamhetens säljorganisation med tillhörande visningsfält för demonstration och visning av maskiner. Denna är lokaliserad norr om Folkestaleden. Fältet är markerat som delområde 3 i Figur 3.2.

Verksamheten omfattar:

- kontor för försäljningsorganisationen, lokaler för möten och konferenser,
- visningsfält för demonstration, utbildning och provkörning av maskiner,
- serviceverkstad,
- tvättanläggning för maskiner,
- mässlokal för utställning av maskiner och tillhörande tjänster.

4.7 Stödfunktioner och siteövergripande beskrivning

4.7.1 Tryckluft och kylning

Produktionsutrustning och verktyg använder tryckluft som i huvudsak framställs med eldrivna kompressorer. Kompressorcentralen är utrustad med system för värmeåtervinning.

Kylning i verksamheten sker genom användning av vatten från Eskilstunaån. Vattnet tas in, via inloppskanalen till råvattenbassänger. Därifrån distribueras vattnet ut till plattvärmeväxlare eller kyltuber ute på siten. Uttaget av vatten från Eskilstunaån omfattas inte av planerad ansökan.

Efter kylning i verksamheten leds vattnet via oljeavskiljare och filterkassetter till utloppskanalen ut i Eskilstunaån. Utöver detta används ett flertal större kylkompressorer för både processkyla samt komfortkyla. Många maskiner har också separata mindre kylaggregat.

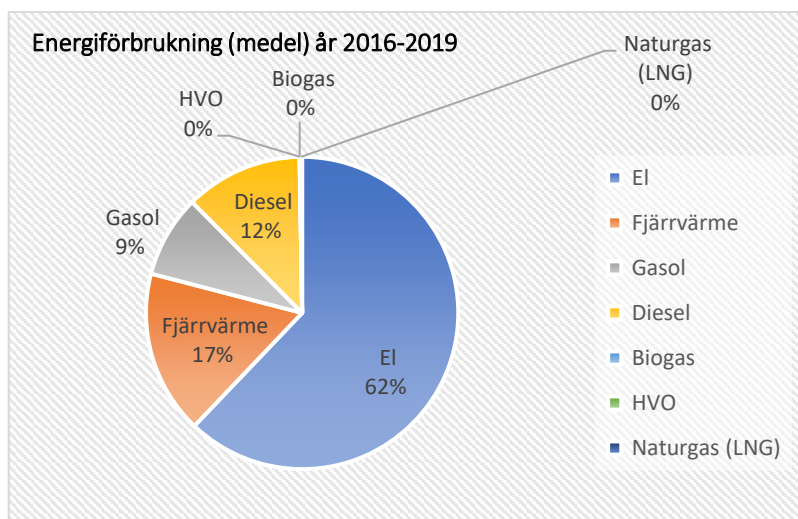
4.7.2 Energi- och vattenförbrukning

Volvo CE omfattas av lag (2014:266) om energikartläggning i stora företag och har genomfört energikartläggning i enlighet med denna lag. Den senaste energikartläggningen avser perioden 2020–2023 och redovisades till tillsynsmyndigheten (Energimyndigheten) i april 2021.

Energiförbrukningen för år 2016-2019 visas i Figur 4.1.

Volvokoncernen är deltagare i Världsnaturfondens Climate Savers. Det tidigare programmet omfattade perioden mellan 2014 och 2019 och inkluderar flertalet åtaganden. Nuvarande programmet sträcker sig över tiden 2019-2023 och ska resultera i åtgärder som ska spara totalt 6000 MWh. Volvo CE i Eskilstuna har som mål att spara totalt 11 00 MWh energi under 2022 i samband med permanent genomförda förbättringsåtgärder. Arbetet följer en plan och flertalet åtgärder har genomförts.

Total vattenförbrukning (inkommande stadsvatten) för hela Volvo CE Eskilstuna har mellan 2015-2017 varierat mellan 55-57 000 m³ och var enligt miljörapporten för 2020; 53 354 m³.



Figur 4.1, Diagram över energiförbrukning som ett medelvärde mellan åren 2016-2019.

4.7.3 Logistik och transporter

Interna transporter och lagerhantering sker i egen regi samt av underentreprenörer inom alla delar av verksamheten.

4.7.4 Avfallshantering och behandling av farligt avfall

Processvätskor (tvättvätskor, skärvätskor, målerivätskor m.m.) från verksamheten är klassificerade som farligt avfall och renas i ett reningsverk i processmediahuset. Reningsanläggningen består av en flerstegsprocess med bl.a. fallfilmsindunstare, vakuumindunstare och därefter ultrafilter samt RO-filter (omvänd osmos). En andel av de renade tvättvätskorna återcirkuleras till produktionen. Utsläpp av renat vatten sker till det kommunala spillvattennätet. Omfattningen av återanvändningen kommer att beskriva närmare i kommande ansökningshandlingar.

Avfall och restprodukter som uppkommer i verksamheten består huvudsakligen av stålskrot, brännbart avfall, pappersavfall, plastavfall, deponiavfall och farligt avfall. Avfallsfraktionerna källsorteras efter ett system som Volvo CE har tagit fram tillsammans med avfallsentreprenör. Volvo CE bedriver ett aktivt arbete för att uppnå Volvos definition av "Deponifri site". Detta innebär att inget avfall som lämnar fabriken ska gå direkt till deponi och endast 1 % av fraktioner som hanteras vidare av avfallsentreprenörer får hamna på deponi. På Site Eskilstuna finns ett avfallsforum där avfallsfrågor hanteras gemensamt med målet att minska mängden deponiavfall och brännbart avfall.

4.7.5 Kemikaliehantering

Inom verksamheten nyttjas ett flertal kemikalier bland annat drivmedel, oljor, smörjfetter, blästringsmedel, lösningsmedel, färger och lack, avfettningsmedel samt rengöringsmedel av olika slag. I Tabell 6.1. visas vilka farliga ämnen som används inom verksamheten.

Kemikalier används både inom produktionen, utvecklingsverksamheten och till underhåll av maskinparken. För produkterna finns säkerhetsdatablad och anvisningar för omhändertagande av överbliven eller förorenad produkt. Volvo CE har en kemikaliegrupp som träffas regelbundet och bl.a. granskar nya produkter och ämnen. Denna kemikaliegrupp arbetar både riktat mot produktion men även mot hela siten i syfte att hitta och fasa ut skadliga och oönskade kemikalier. Det finns även en grupp som arbetar med att utvärdera smörjmedel och skärvätskor i syfte att hitta de bästa alternativen för att minska risken att negativt påverka personalen och miljön.

5 Miljöeffekter

I underlaget till den kommande ansökan kommer den sökta verksamhetens miljökonsekvenser att värderas och diskuteras. Detta avsnitt redogör för de miljöeffekter som verksamheten kan antas medföra och hur dessa kommer att utredas och beskrivas vidare i kommande miljökonsekvensbeskrivning. Vid bedömningen antas produktion av 70 000 st produkter.

5.1 Utsläpp till luft

Miljöpåverkan som en följd av utsläpp till luft sker bland annat genom utsläpp av partiklar, kväveoxider, oljedimma, koldioxid och VOC. Den sökta verksamheten kommer innebära att utsläpp till luft ökar, främst av VOC.

Påverkan på luftmiljön kan bland annat orsakas av utsläpp från:

- Ytbehandling såsom tvättning, avfettning och målning.
- Värmebehandling.
- Svetsning och annan bearbetning.
- Utvecklings- och provningsverksamhet.
- Transporter inom området samt till och från området.
- Verksamhet inom test- och demonstrationsbanorna.

Det är framför allt målningen som ger upphov till utsläpp av VOC, men även användning av rengöringsmedel ger ett visst utsläpp. De senaste åren har Volvo bytt från en tvåskiktsfärg till en enskiktsfärg, vilket har minskat de totala utsläppen av VOC. En produktionsökning bedöms dock medföra att utsläppen av VOC från verksamheten ökar vid sökt verksamhet.

Volvo CE omfattas av 53 § 8 p VOC-förordningen, beläggning av metall och plastytor. Verksamheten omfattas även av 72 § avseende tvättning med lösningsmedelsbaserade tvättmedel.

Tidigare genomförda spridningsberäkningar visar att utsläppen till luft från den sökta verksamheten inte kommer att medföra att miljö kvalitetsnormerna för luft inte kan uppfyllas utanför industriområdet.

Som underlag till den kommande ansökan kommer spridningsberäkningar att genomföras för dominerande utsläppspunkter. I miljökonsekvensbeskrivningen kommer utsläpp till luft att utvärderas. Vidare kommer redovisning att ske av bästa möjliga teknik och i förekommande fall av alternativ reningsutrustning för utsläpp till luft. En bedömning kommer även att ske avseende gällande miljö kvalitetsnormer för luft.

5.2 Utsläpp till mark och grundvatten

Utsläpp till mark och grundvatten sker inte vid normal drift varken vid nuvarande eller sökt verksamhet. Vid provbanan på TC går Strömsholmsåsen upp vid banan, men förutom det utgörs marken av mäktiga lager med lera/silt. Påverkan på mark och grundvatten från normal drift kommer därför inte att utredas och beskrivas i miljökonsekvensbeskrivningen.

Påverkan på mark och grundvatten kan ske vid eventuella incidenter, såsom spill och läckage. Risker och allvarliga olyckor beskrivs under avsnitt 6 och kommer utredas mer i det kommande arbetet med ansökan och dess bilagor.

Genomförda miljötekniska markundersökningar samt den sökta verksamhetens påverkan på förorenade delar av verksamhetsområdet kommer beskrivas mer i kommande ansökningshandlingar.

5.3 Utsläpp till ytvatten

Utsläpp till ytvatten sker från produktionen samt från dagvatten som avrinner från ytor inom området. Utsläpp som kan påverka ytvattnet i Eskilstunaån sker bland annat genom utsläpp från följande utsläppskällor:

- Utsläpp av kylvatten.
- Utsläpp från pumpning av grundvatten/dränering av byggnader.
- Nederbörd och vatten från snösmältning.

Utöver direktutsläpp till Eskilstunaån sker även utsläpp till spillvattennätet som leds till avloppsreningsverket för extern rening. Detta vatten kan få en indirekt påverkan på ytvattnet. Utsläpp sker bland annat från följande källor:

- Renat processvatten från reningsanläggningen för processvätskor.
- Utsläpp av renat vatten från fordonstvättar.
- Utsläpp från vissa processteg, såsom slipar, som ej är kopplade till processmediahuset.

En dagvattenutredning har genomförts i syfte att beskriva verksamhetens dagvattenflöden och förutsättningar för dessa som föroreningskällor (Structor Miljöteknik, 2019). Vid en ökad produktion bedöms utsläppen till ytvatten att öka, främst i form av ökade mängder kylvatten samt ökade mängder renat spill- och avloppsvatten.

I det kommande arbetet med miljökonsekvensbeskrivningen kommer en övergripande konsekvensbedömning att ske för utsläpp till dagvatten. Utredningen kommer även omfatta föroreningsbelastning på Eskilstunaån samt påverkan vid höga vattenflöden.

5.4 Avfall och restprodukter

Avfall sorteras och hanteras enligt avfallshierarkin. Följefekter av behandlingen av avfall hos slutmottagaren kommer inte att beskrivas i den kommande miljökonsekvensbeskrivningen.

Eftersom den sökta verksamheten avser en utökad produktion, bedöms avfallsmängderna öka. Ökningen bedöms främst utgöras av metallspån, vilket kommer gå direkt till återvinning, men även andra fraktioner kan öka något. Arbetet med att minska mängden deponi- och brännbart avfall bedöms resultera i att dessa fraktioner istället minskar framöver.

5.5 Klimatpåverkan

Verksamhetens klimatpåverkan kommer att bedömas utifrån utsläpp av växthusgaser omräknat till koldioxidekvivalenter. Detta genomförs i samband med spridningsberäkning för utsläpp till luft, och kommer beskrivas i den kommande ansökan med bilagor.

5.6 Biologisk mångfald och skyddad natur

Inom området finns två skogsekar och en skyddsvärd allé. Dessa skyddsobjekt bedöms inte påverkas av verksamheten. Avståndet till naturreservatet norr om verksamhetsområdet är så pass stort att ingen påverkan bedöms uppkomma. Eftersom sökt verksamhet inte innebär ianspråktagande av nya områden bedöms verksamheten inte påverka skyddad natur och biologisk mångfald. Någon fördjupad studie och konsekvensbedömning kommer inte att genomföras.

5.7 Buller, ljus, vibrationer och värme

Verksamheten genererar buller. Tidigare bullerutredning (Tyréns, 2019) har visat att den normala verksamheten på Volvo CE innehåller Naturvårdsverkets riktlinjer avseende externt industribuller.

Evenemang vid Customer Center sker dagtid och tidiga kvällar under vardagar och helger. Exempel på sådana evenemang är Volvodagarna. I samband med evenemang vid demonstrationsbanorna på Customer Center skulle nivåer kunna uppkomma som kan överskrida Naturvårdsverkets riktlinjer för kvällar och helger vid ett fåtal tillfällen per år. Ingen verksamhet planeras nattetid (kl. 22-06) vid Customer Center, varför påverkan på nattsömn inte bedöms uppkomma.

En bullerutredning för sökt verksamhet kommer tas fram i samband med kommande arbeten med miljökonsekvensbeskrivning (MKB). Konsekvenser för människors hälsa till följd av buller från verksamheten bedöms bli mycket liten.

De strålkastare som finns inom Customer Center bedöms medföra små konsekvenser vid enstaka tillfällen, främst för närboende. Detta kommer utredas vidare i den kommande MKB:n.

Påverkan genom vibrationer och värme bedöms inte vara faktorer som är aktuella för verksamheten och utreds därför inte vidare i MKB.

5.8 Kulturmiljö

Då den sökta verksamheten kommer bedrivas inom befintliga områden och inga nya markanspråk avses, bedöms ingen påverkan ske på kända forn- och kulturlämningar. Ingen fördjupad utredning kring påverkan på fornminnen och övrig kulturmiljö kommer att ske inom ramen för miljökonsekvensbeskrivningen.

Verksamheten bedöms inte medföra någon påverkan på kända lämningar och något tillstånd till ingrepp i fornlämning kommer inte att sökas.

Eventuella åtgärder i anslutning till forn- eller kulturlämningar kommer att föregås av utredningar och vid behov kommer tillstånd till ingrepp att sökas.

5.9 Kumulativa effekter

Inom ramen för arbetet med miljökonsekvensbeskrivningen kommer de kumulativa effekterna av verksamheten att utvärderas i den omfattning som behövs för att beskriva konsekvenserna för människors hälsa och miljö.

I huvudsak kommer följande att utredas:

- Påverkan av buller, kumulativt med buller från väg E20.
- Påverkan på luftutsläpp, kumulativt avseende partiklar, svaveloxider och kväveoxider med utsläpp från väg E20.
- Påverkan på Eskilstunaån, kumulativt med det kommunala avloppsreningsverket och ev. andra dominerande källor.

5.10 Påverkan på riksintressen

I närområdet finns riksintresse för väg respektive järnväg samt kulturmiljövården, vilket har beskrivits i avsnitt 3.3. Europaväg E20 har vid riskbedömning bedömts omfattas av påverkansområdet för en eventuell olycka vid Volvo CE:s vätgashantering sydväst om Technical Center. Detta beskrivs mer under avsnitt 6. Övriga identifierade riksintressen bedöms inte vara känsliga för påverkan från verksamheten.

5.11 Påverkan på miljömål

Följande miljömål bedöms relevanta att belysa i miljökonsekvensbeskrivningen:

- Giftfri miljö: Hanteringen av kemikalier i verksamheten samt påverkan på och från föroreningar i mark och grundvatten.

- God bebyggd miljö: Buller och lukt i närheten av bostäder.
- Begränsad klimatpåverkan: Utsläpp från verksamheten och från transporter
- Levande sjöar och vattendrag: Utsläpp till Eskilstunaån
- Frisk luft: Utsläpp från härdning, ytbehandling m.m.

Påverkan på miljömålen kommer att utvecklas och beskrivas i miljökonsekvensbeskrivningen.

6 Seveso – risk och säkerhet

6.1 Sevesoverksamhet, lägre kravnivå

Verksamheten är en s k Sevesoverksamhet i den lägre kravnivån⁵. Momentana mängder av farliga ämnen (år 2020), årlig förbrukning vid nuvarande verksamhet (år 2020) samt årlig förbrukning vid sökt verksamhet framgår av Tabell 6.1. Samtliga ämnen omfattas av farokategori E, Miljöfarlighet.

Tabell 6.1, Farliga ämnen.

	CAS nr	Momentan mängd År 2020	Årlig förbrukning nuvarande verksamhet År 2020	Årlig förbrukning sökt verksamhet
Gasol	74-98-6	40 ton	500 ton	700 ton
Metanol	67-56-1	20 ton	110 ton	150 ton
Ammoniak	7664-41-7	8 ton	15 ton	20 ton
Diesel		190 ton	1 000 ton	1 500 ton
Vätgas ⁶	1333-74-0	0,238 ton	0,3 ton	4,5 ton

- Gasol är en gas som är brandfarlig, den är tyngre än luft och breder därför ut sig längs marken. Gasolen har en tillsats som gör att gasen luktar vid eventuellt utsläpp. Gasol ger inga skador på miljön.
- Vid ett ev större utsläpp av ammoniak kan ett riskavstånd på upp till 800 m förekomma och uttalad lukt kan kännas upp till 4 km.
- Vid ev läckage av metanol eller diesel stannar vätskan inom de invallningar som finns och påverkar inte omgivningen.
- Vätgas är explosivt när det blandas med syre i ett begränsat utrymme. Vätgas har låg densitet och är mycket lättantändlig. Vätgas förvaras i två lastväxlarflak vid Technical Center.

6.1.1 Genomförda Sevesosamråd

Ett Sevesosamråd genomfördes 2016-10-05 med miljökontoret i Eskilstuna kommun, Volvo Group Real Estate, Räddningstjänsten, länsstyrelsen, BE Group, Pihls, Eskilstuna Strängnäs Energi och Miljö. Samrådet hölls även 2016-10-14 med Proton Finishing Eskilstuna AB. Samråden genomfördes då Volvo CE hanterade mängder farliga ämnen överstigande den lägre kravnivån.

Ett Sevesosamråd genomfördes även 2021-03-26 i samband med bolagets anmälan om hantering av vätgas (se Tabell 2.1). Samrådet genomfördes med Proton Finishing Eskilstuna AB, Trafikverket, Räddningstjänsten, länsstyrelsen, miljökontoret Eskilstuna kommun samt Brunnsta Vårdshus.

⁵ Vid en framräkning av kvot framgår att nivån är större än 1 (1,07) för den lägre nivån men 0,25 jämfört mot den högre nivån.

⁶ 2021 är första året som vätgas förbrukas. Mängden avser perioden april-december.

6.2 Riskhantering

Riskhantering är en kontinuerlig process med syftet att förhindra att olyckor uppstår. Om en olycka trots allt inträffar finns rutiner och förberedelser för att lindra konsekvenserna av denna genom skadebegränsande åtgärder.

Genom att riskhanteringen är en fortgående process kontrolleras också att risker, som tidigare bedömts som låga, bevaras på en låg nivå och att nya olyckor inte uppkommer utan att förebyggande åtgärder vidtas. Volvo CE har ett handlingsprogram för den Sevesopliktiga verksamheten, som beskriver metodiken för riskhanteringen samt förebyggande av allvarlig kemikalieolycka som uppdaterades under 2021.

6.2.1 Riskbedömningar

Volvo CE har rutiner för kontinuerlig riskbedömning av verksamheten. Ett flertal riskutredningar har genomförts genom åren, för hela respektive delar av verksamheten. Riktade utredningar finns bl.a. för hantering av ammoniak, vätgas och diesel. Riskutredningarna omfattar även hur olyckor kan förebyggas, vilken beredskap som finns för insatser samt hur effekterna olyckorna kan begränsas.

Vid en olycka vid Technical Center eller SE-75 är det inte säkerställt att släckvatten från räddningstjänsten samlas upp, och släckvatten riskerar därmed att nå mark och vatten. Vid SE-75 kan dock pumparna stängas av så att vatten istället blir ståendes och infiltrerar genom marken i källaren istället för att pumpas till dagvattenssystemet. Inget släckmedel tillförs vid brand men släckvatten förväntas innehålla föroreningar som orsakats av branden, t.ex. kemikalier i verksamheten, lakning från smälta plaster, färger etc. och dioxiner. Behovet av system för att hantera släckvatten kommer att utredas.

I samband med det fortsatta arbetet med ansökan kommer en ny sammanhållen utredning att tas fram för hela siten. En övergripande riskutredning kommer att avgränsas till hanteringen av kemikalier (främst diesel, ammoniak, vätgas och andra brandfarliga varor) och riskerna för storskaliga kemikalieolyckor. Utredningen avgränsas även till de händelser och olyckor som kan innebära förorening av mark, grundvatten och ytvatten som följd av utsläpp av kemikalier. Konsekvenser för människors hälsa kommer att utredas för icke-normal drift, d v s om olyckor eller incidenter inträffar som orsakar effekter utanför verksamhetsområdet.

6.2.2 Omgivningsfaktorer

Ovan har redovisats bolagets hantering av ämnen som omfattas av Sevesolagstiftningen, vilka vid en olycka kan ge påverkan på omgivningen. Samrådet inför miljöbalksansökan ska även omfatta faktorer i omgivningen som kan påverka verksamheten. I det följande redovisas de faktorer som Volvo CE känner till. Eventuella ytterligare faktorer bör meddelas Volvo CE inom ramen för samrådet.

Eskilstuna Strängnäs Energi och Miljö hade tidigare en cistern med eldningsolja inom Volvo CE:s verksamhetsområde vilken identifierats som en riskfaktor. Denna cistern är numera tömd, igenpluggad och används inte. ESEM utgör ingen omgivningsfaktor med avseende på Seveso.

Outokumpu bedriver verksamhet ca 2 km norr om Volvo CE:s verksamhetsområde. De nyttjar det industrispår som går igenom Volvos verksamhetsområde, för transport av kemikalier. De bedöms därför utgöra en omgivningsfaktor som riskerar att påverka Volvos verksamhet.

Under Sevesosamrådet i mars 2021 avseende ändringsanmälan för lagring av vätgas i två lastväxlarflak, identifierades Trafikverkets väg E20 samt Svealandsbanan och industrispåret som riskfaktorer. En riskanalys för vätgaslager genomfördes i samband med Sevesosamrådet (Hydrod safe, 2020-03-19). Transporter på väg och järnväg utgör riskfaktorer i omgivningen. Risker med vätgashantering bedöms förekomma men sannolikheten för en allvarlig olycka bedöms som låg.

Som riskavstånd har ett avstånd av 800 m från kemikaliehanteringen vid SE75, lagringen av vätgas vid Technical Center samt vid uppställningsplats för maskiner vid Customer Center antagits, se bilaga 1.

7 Skyddsåtgärder

Volvo CE arbetar med ständiga förbättringar enligt bolagets ledningssystem för kvalitet och miljö. Åtgärder vidtas således löpande för att förebygga, hindra, motverka eller avhjälpa negativa miljöeffekter. Genom de utredningar som genomförs utreds och vidtas miljöanpassningsåtgärder och verksamheten utvecklas för att förebygga, hindra och motverka miljöeffekter i syfte att verksamheten ska kunna bedrivas med så små effekter som möjligt.

Rening av utsläpp till luft i form av olika typer av stofffilter finns för vissa punktutsläpp i produktionen. Stoftavskiljare kontrolleras och underhålls minst en gång per vecka. Innan utsläpp till luft vid måleriet sker avskiljning av färgpartiklar i filtermattor eller motsvarande teknik. Oljerökfilter och oljedimfilter är konstruerade med flera filterkassettoppsättningar, där slutsteget i regel är ett HEPA-filter (high efficiency particulate arresting).

I processmediahuset renas processvätskor med en teknik som bedöms vara bästa möjliga teknik och utsläppsmängderna som sker till spillvattennätet är begränsade. Försiktighetsmått för att begränsa utsläppen är drift och skötsel av reningsanläggningen för att minimera utsläppen.

Tvätthallarna har reningsteknik installerad som sköts och underhålls enligt bolagets upprättade rutiner för att minimera utsläppen.

Filterkassetter sitter i alla utsläppspunkter till Eskilstunaån. Dessa renar dagvattenutsläpp men fungerar även som ett extra reningssteg för kylvatten och pumpat grundvatten.

I samband med det fortsatta arbetet med miljökonsekvensbeskrivningen så kommer skyddsåtgärder kopplat till luft (stoft, VOC), vatten (utsläpp till spillvattennätet, direktutsläpp till Eskilstunaån), buller samt riskminimeringsåtgärder att beskrivas.

Dessutom kommer skyddsåtgärder angående släckvattenhantering och skyddsåtgärder vid översvämning att beskrivas.

8 Planerad miljökonsekvensbeskrivning

En miljökonsekvensbeskrivning ska enligt 6 kap 35 § miljöbalken innehålla identifiering, beskrivning och bedömning av de direkta och indirekta konsekvenser som den sökta verksamheten kan medföra och deras betydelse för verksamhetens samlade miljöpåverkan. Huvudsakligen kommer miljökonsekvensbeskrivningen att avhandla de miljöaspekter som presenterats i detta underlag.

Miljökonsekvensbeskrivningen planeras att innehålla följande information.

- Administrativa uppgifter om sökanden
- Ansökans omfattning och avgränsning
- Beskrivning av verksamheten, dess drift och annan teknisk information, inklusive en icke-teknisk sammanfattning
- Redovisning av genomfört samråd
- Beskrivning av rådande miljöförhållanden
- Beskrivning av de miljöanpassningar som genomförts
- Beskrivning av verksamhetens påverkan, effekter och konsekvenser för människors hälsa och för miljön
- Uppgifter om beredskapen för och föreslagna insatser vid allvarliga olyckor

- Alternativredovisning inklusive nollalternativ. I alternativredovisningen redovisas alternativa utformningar, möjliga alternativ i fråga om teknik, storlek, omfattning, skyddsåtgärder, begränsningar och försiktighetsmått,
- Verksamhetens påverkan på miljömål, och miljökvalitetsnormer, samt beskrivning av miljöbalkens allmänna hänsynsregler
- Förslag på kontroll, skyddsåtgärder och försiktighetsmått,
- Information om hur kravet på sakkunskap är uppfyllt
- Redogörelse för använt underlagsmaterial m.m. samt referenslista

Att identifiera, beskriva och bedöma rimliga alternativ är en viktig del av miljöbedömningen. En alternativredovisning kommer att upprättas som en del i kommande miljökonsekvensbeskrivning. Alternativredovisningen kommer främst att fokusera på reningsutrustning samt i avgränsade delar produktionsmetoder där det är tillämpligt. De verksamhetsdelar som särskilt kommer att studeras, utifrån att de bedöms ha störst miljöbelastning, är:

- Värmebehandling.
- Ytbehandling, fosfatering och målning.
- Reningsutrustning för VOC från måleriet.
- Reningsutrustning för utsläpp från provriggar i TC.

Nollalternativet motsvarar utsläpp baserat på tillståndsgiven produktion och förbrukning av bränslen, kemikalier osv. inkl. de anmälda ändringar av verksamheten som gjorts hos tillsynsmyndigheten. Nollalternativet kommer att jämföras med utsläpp baserat på produktion och förbrukning vid sökt verksamhet.

En bedömning av miljöns känslighet och verksamhetens påverkan kommer att ligga till grund för den samlade bedömningen av de effekter på miljön som kan ske. De omgivningsförhållanden som bedöms känsliga är grundvattenförekomsten söder om anläggningen samt ytvattnet i vattenförekomsten Eskilstunaån. Ett bedömt påverkansområde om ca 800 m från exempelvis kemikaliehantering och verksamheten vid Customer Center kommer att användas vid bedömningen.

I arbetet med den kommande miljökonsekvensbeskrivningen kommer följande miljöaspekter att utredas och bedömas:

- Påverkan på ytvatten och konsekvenser för vattenmiljön i Eskilstunaån. En dagvattenutredning som innehåller en konsekvensbedömning och förväntad föroreningsbelastning tas fram till MKB.
- Påverkan genom utsläpp till luft inklusive klimatpåverkan. Spridningsberäkningar till luft genomförs. VOC-utredning som inkluderar utsläpp från måleriet och andra utsläppskällor som tvättar tas fram.
- Påverkan på mark och grundvatten. Genomförda miljötekniska markundersökningar samt den sökta verksamhetens påverkan på förorenade delar av verksamhetsområdet kommer beskrivas.
- Påverkan på riksintressen och miljökvalitetsnormer.
- Konsekvenser för människors hälsa genom buller, ljus och luft m.m. Bullerutredning samt spridningsberäkning till luft genomförs.
- Påverkan som en följd av risker och allvarliga olyckor vid normal och icke-normal drift. En riskutredning för hela verksamheten tas fram.

Följande miljöaspekter kommer avgränsas bort och inte utredas eller bedömas vidare i MKB:n:

- Påverkan och effekter från användning av naturresurser.
- Påverkan och effekter från bortskaffande och återvinning av avfall och restprodukter.
- Påverkan på biologisk mångfald och skyddade arter.
- Påverkan och effekter på kulturmiljö.
- Påverkan och effekter på människors hälsa från vibrationer och värme.

9 Källhänvisning

- Societas A. U., 2020 Arkeologisk utredning, Societas Aschaeologica Upsalienis, daterad 2020-10-19.
- Eskilstunakartan. <https://karta.eskilstuna.se/webb/>
- Hydrosafe, 2020. Riskanalys för vätgaslager, Volvo Construction Equipment i Eskilstuna-. Hydrosafe AB, daterad 2020-03-19.
- Naturvårdsverkets hemsida. Naturvårdsverkets vägledning och stöd för specifik miljöbedömning. <https://www.naturvardsverket.se/vagledning-och-stod/miljobalken/specifik-miljobedomning/>
- Ramböll, 2017. PM Invallning VCE.
- Ramböll, 2020. Grundvattenutredning Volvo CE. Ramböll, daterad 2020-09-15.
- SGU:s kartvisare.
- Structor Miljöteknik, 2019. Dagvattenutredning Volvo CE. Structor Miljöteknik, daterad 2019-06-03.
- Tyréns, 2019. Bullerutredning Volvo CE. Bullerutredning efter ljudmätning på CC, TC och SE75 med tillhörande lastningszoner och testbanor. Rapport daterad 2019-01-09